

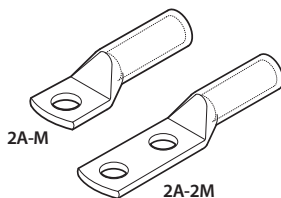


CEMBRE



241133E/AR_0925

COPPER TUBE CRIMPING LUGS LONG BARREL 2A-M 2A-2M RANGE



⚠ WARNING

Risk of electrocution.
Perform all crimping operations only when the conductors are de-energized.

⚠ WARNING

Risk of crushing - Pay attention to moving parts during crimping operation.

NOTICE

To avoid damage to the lugs, the crimping tool and the conductor, refer to the table in the INSTALLATION INSTRUCTION section.

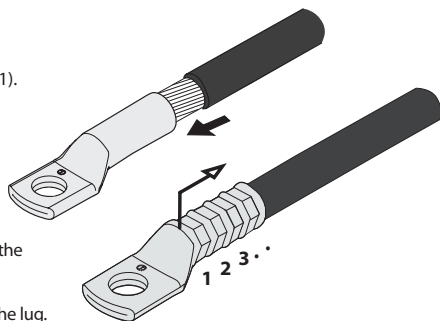
GENERAL INFORMATION

The crimping lugs are:

- UL listed for US and CANADA per UL486A - 486B up to 35 kV (File nr. E125401).
- made of copper 99,9% min. Tin plated (thickness 3 µm min).
- for use with copper conductors.
- crimp type of wiring termination.

INSTALLATION INSTRUCTION

- 1) Select proper connector for the Cu wire size used as indicated in the table.
- 2) Select the proper tool and die as indicated.
- 3) Strip the cable insulation to expose a length of conductor as recommended in the table, **taking care not to damage or cut any of the strands.**
- 4) Insert the conductor into the connector.
- 5) Apply the proper # of crimps as indicated (.), starting from the tongue side of the lug.



SIZES	CONDUCTOR RANGE			STRIP LENGTH 	INSTALLATION TOOLING (# of crimps)				
					60 kN (●)	130 kN (◆)		230 kN	520 kN
LUGS	AWG MCM	low str	fine str	mm	DIE SET	NEST + INDENTOR	DIE SET	ECW-H3D	RHU520
		mm²						DIE SET	DIE SET
2A3	6 AWG	16		25	ME3-50 (2)	MA3+PA10-C (2)	ME3-C (2)	AU230-130D ADAPTER + 130 kN dies	AU520-130C ADAPTER + 130 kN dies
2A5	4 AWG	25		28	ME5-50 (2)	MA5+PA10-C (2)	ME5-C (2)		
2A7	2 AWG	35	25-35	29	ME7-50 (2)	MA7+PA10-C (2)	ME7-C (2)		
2A10	2-1/0 AWG	50	35-50	33	ME10-50 (3)	MA10+PA10-C (2)	ME10-C (2)		
2A14	1/0-2/0 AWG	70	50-70	40	ME14-50 (3)	MA14+PA24-C (2)	ME14-C (2)		
2A19	2/0-3/0 AWG	95	70-95	44	ME19-50 (3)	MA19+PA24-C (2)	ME19-C (2)		
2A24	3/0-250 AWG	120	95-120	50	ME24-50 (4)	MA24+PA24-C (2)	ME24-C (3)		
2A30	250-300 MCM	150	120-150	54	ME30-50 (5)	MA30+PA48-C (2)	ME30-C (3)		
2A37	300-350 MCM	185	150-185	61	ME37-50 (5)	MA37+PA48-C (2)	ME37-C (3)		
2A48	350-500 MCM	240	185-240	61	ME48-50 (5)	MA48+PA48-C (2)	ME48-C (3)		
2A60	500-600 MCM	300	240-300	77	-	MA60+PA60-C (2)	ME60-C (5)		
2A80	800 MCM	400	300-400	77	-	-	ME80-C (6)	ME80-3D (3)	ME80-520 (3)
2A100	1000 MCM	500	400-500	74	-	-	-	ME100-3D (3)	ME100-520 (3)

● HT51 also with suffix L, D, -KV, L-KV; RH50; RHM50; HT61; B600; RH61; B51, B500, B500ND also with suffixes L, -KV, ■, L ■, L ■-KV; B600C; RH60C

◆ HT120 also with suffix -KV; HT131-C also with suffixes U, LN; RHC131 also with suffixes LN, -KV; RHM132; RHU131-C; B135-C, B131-C also with suffixes U, LN, -KV, ■, LN ■, LN ■-KV; B1350-C, B1300-C also with suffixes U, L, -KV, ■, L ■, L ■-KV; B1320 Note: Symbol ■ in the tool descriptions could be A, E, J or T suffix; it can be added for commercial purposes only.

DISCLAIMER: PRODUCTS INTENDED FOR PROFESSIONAL USE: Cembre products are intended for professional users (B2B). The applicability of consumer protection regulations, including those related to warranty, is expressly excluded. Please refer to the manufacturer's website, www.cembre.com, for any information regarding product terms and conditions of sales and warranty. The sale of Cembre products through channels accessible to consumers is expressly prohibited, and vendors who contravene this prohibition will assume all civil and criminal liability towards third parties and the competent authorities.



النطاق 2A-2M 2A-M

خطر السحق. انتبه إلى الأجزاء المتحركة أثناء عملية العقص.

لتجنب تلف العروات وأداة العقص والموصل، راجع الجدول الموجود في قسم تعليمات التركيب.

عرواۃ العقص ھی:

- مُدرجة في قائمة UL وفقاً ل 486B - 486A حتى 35 كيلو فولت اسمي (ملف رقم E125401).
- مصنوعة من النحاس بنسبة 99.9% على الأقل ومطوية بالتصدير (سُمك 3 ميكرومتر على الأقل).
- للاستخدام مع موصلات النحاس.
- نوع العنصر لطرف السلك.

(1) اختر الموصل المناسب لحجم سلك النحاس المستخدم كما هو موضح في الجدول.

(2) اختر الأداة وال قالب المناسبين كما هو موضح.

3) قم بتعريية عزل الكابل لكشف طول الموصل الموصى به في الجدول، مع الحرص على عدم إتلاف أو قطع أى من الأسلاك الفردية (الشعيرات).

(5) طبق العدد المناسب من التجميعات (..) كما هو موضح، بدءاً من جانب لسان الطرف (الترمل).

أدوات التثبيت (عدد العقمات)				طول التجريد	نطاق الموصل			المقاسات	
520 كيلو نيوتن	230 كيلو نيوتن	130 كيلو نيوتن (◆)			60 كيلو نيوتن (●)	تجريد منخفض	تجريد ناعم	AWG MCM	البرونز
RHU520	ECW-H3D	مجموعة القواب	معشش + مثلم						
مجموعة القواب	مجموعة القواب				ملم ²				
محول AU200-130C + قواب 130 كيلو نيوتن	محول AU230-130D + قواب 130 كيلو نيوتن	ME3-C (2)	MA3+PA10-C (2)	ME3-50 (2)	25	16	AWG 6	2A3	
		ME5-C (2)	MA5+PA10-C (2)	ME5-50 (2)	28	25	AWG 4	2A5	
		ME7-C (2)	MA7+PA10-C (2)	ME7-50 (2)	29	35-25	35	AWG 2	2A7
		ME10-C (2)	MA10+PA10-C (2)	ME10-50 (3)	33	50-35	50	AWG 2-1/0	2A10
		ME14-C (2)	MA14+PA24-C (2)	ME14-50 (3)	40	70-50	70	AWG 1/0-2/0	2A14
		ME19-C (2)	MA19+PA24-C (2)	ME19-50 (3)	44	95-70	95	AWG 2/0-3/0	2A19
		ME24-C (3)	MA24+PA24-C (2)	ME24-50 (4)	50	120-95	120	AWG 3/0-250	2A24
		ME30-C (3)	MA30+PA48-C (2)	ME30-50 (5)	54	150-120	150	MCM 250-300	2A30
		ME37-C (3)	MA37+PA48-C (2)	ME37-50 (5)	61	185-150	185	MCM 300-350	2A37
		ME48-C (3)	MA48+PA48-C (2)	ME48-50 (5)	61	240-185	240	MCM 350-500	2A48
		ME60-C (5)	MA60+PA60-C (2)	-	77	300-240	300	MCM 500-600	2A60
ME80-520 (3)	ME80-3D (3)	ME80-C (6)	-	-	77	400-300	400	MCM 800	2A80
ME100-520 (3)	ME100-3D (3)	-	-	-	74	500-400	500	MCM 1000	2A100

● HT51 أيضاً مع اللاحقة D، L-KV، -KV، RH50ND-B500 أيضاً مع اللاحقة L-KV، -KV، RH60C-B600C ●
● HT120 أيضاً مع اللاحقة C-KV، HT131-C أيضاً مع اللاحقة U-LN، RHC131 أيضاً مع اللاحقة L-KV، LRHM132-RHU131-C أيضاً مع اللاحقة U-LN، B131-C، B135-C ● LN-KV، LN- ●
● B1300-C أيضاً مع اللاحقة U-LN، KV، -KV، B1320-L ●
ملحوظة: الرموز في أوصاف الأدوات يمكن أن تكون اللاحقة A أو E أو T ويمكن إضافته للأغراض التجارية فقط.

ملحوظة: الرمز ■ في أوصاف الأدوات يمكن أن يكون اللاحقة A أو E أو J أو T؛ ويمكن إضافته للأغراض التجارية فقط.

الإعانة من المسؤولية: المنتجات المخصصة للاستخدام المهني: منتجات Cembre المخصصة للمستخدمين المهنيين (الشركات). يتم استبعاد إمكانية تطبيق لوائح حماية المستهلك، بما في ذلك تلك المتعلقة بالضمان، بشكل مريح. يرجى الرجوع إلى موقع الشركة المصنعة، www.cembre.com، للحصول على أي معلومات بخصوص شروط وأحكام بيع المنتج والضمان. يُحظر صراحةً بيع منتجات Cembre من خلال القنوات المتاحة للمستهلكين. ويستبعد البائعون الذين يخالفون هذا الحظر كافة المسؤولية المدنية والعقابية تجاه الأطراف الثالثة والسلطات المختصة.

CEMBRE S.p.A.
via Serenissima, 9
25135 Brescia
Italy
Ph +39 030 36921
ufficio.vendite@cembre.com
sales@cembre.com

CEMBRE Ltd.
Dunton Park,
Kingsbury Road,
Curdworth, Sutton Coldfield
West Midlands, B76 9EB
United Kingdom
Ph +44 01675 470440
sales@cembre.co.uk

CEMBRE S.a.r.l.
Tour Part-Dieu
129 rue Servient
69003 Lyon
France
Tél. +33 04 20 93 01 70
info@cembre.fr

CEMBRE SLU
Calle Verano 6 y 8
Pl Las Monjas
28850 Torrejón de Ardoz
Madrid - Spain
Ph +34 91 4852580
comercial@cembre.com

CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Energie- und Bahntechnik
Heidemannstr. 166
80939 München
Germany
Ph + 49 89-3580676
info@cembre.de

CEMBRE GmbH
Geschäftsbereich
Industrie und Handel
Boschstraße 7
71384 Weinstadt
Germany
Ph +49 7151-20536-60
info-w@cembre.de

CEMBRE B.V.
Luchthavenweg 53
5657EA Eindhoven
The Netherlands
info@cembre.nl

CEMBRE Inc.
Raritan Center Business Park
300 Columbus Circle-S.F.,
Edison, NJ 08837 USA
Ph +1 (732) 225-7415
sales.us@cembre.com
Midwest Office
1051 Perimeter Dr. #470
Schaumburg, IL 60173

**CEMBRE Electrical
Connections Shanghai Ltd.**
Room 2111,
Jin Hang Mansion, NO.83
Wan Hang Du Road,
Jing An District,
Shanghai
info@cembre.cn
sales@cembre.cn